

PREMIUMspot VISION

Installation de soudage par points entièrement automatique

**Équipement
complet**

La réparation de carrosserie
n' jamais été aussi simple - Des soudures
de qualité sans réglages...

Réglage automatique de l'apport d'énergie
Reconnaissance automatique de l'épaisseur de la tôle
Reconnaissance automatique du matériau
Reconnaissance automatique de shunt
Alimentation continue en énergie automatique



PREMIUMspot VISION avec
C-pince de soudage par points
(Version standard)

Machine de soudage par points multifonction de classe Premium avec logiciel complet pour la réparation automobile !

Soudage entièrement automatique d'éléments composés de tôles
d'acier résistantes à très résistantes, revêtues ou collées.

Soudage de tôles fines en aluminium de jusqu'à 3 mm.

Toutes les procédures de soudage nécessaires dans un seul appareil:

- Soudage par points en mode automatique sans réglages préalables
- Soudage par points traditionnel en mode standard avec commande temporelle ou commande selon le courant
- Soudage par points avec assurance de la qualité, gestion de l'énergie:
programmes de soudage pour tôles résistantes à très résistantes, tôles revêtues, tôles avec résidus de peinture, y compris reconnaissance automatique de shunt et régulation automatique, ainsi que programmes spécifiques au véhicule avec paramétrage du constructeur automobile
- Points de percussion, débosselage, tirage de tôles, soudage de boulons en T (avec pistolet en option)

Caractéristiques PREMIUMspot VISION

- Régulation du processus de soudage *Machine virtuelle* (VM)
- Courants de soudage élevés même en cas de protection faible
- Courants de sortie élevés > 13 kA
- Qualité point par point
- Réglage de l'énergie
- Reconnaissance de shunt
- Qualité de soudage reproductible
- Paramètres de soudage actualisables à tout moment via clé USB
- Impression possible des paramètres de soudage grâce à SpotQS Viewer (en option)
- Logiciel complet
- Conforme aux valeurs limites d'exposition de la directive EU 2004/40/EG
- Changement rapide et facile des C et X pinces de soudage

2018 | 2019

**INNOVATIVE
THROUGH RESEARCH**

Awarded by the
Stifterverband
ELM2613MOR

Caractéristiques techniques

Données de raccordement

Tension du secteur :	3 x 400 V / 50 Hz
Puissance max. :	130 kVA
Fusibles (à action retardée):	16 A
	Conseillé 32 A
Indice de protection:	IP 21
Classe d'isolation:	F
Alimentation en air comprimé:	6 bar
Séparation du courant de fuite requise à assurer par le client:	RCD Typ B+

Partie de puissance transformateur-clé (10 kHz)

Courant de sortie:	0 - 230 A
Tension de sortie:	560 V

Refroidissement

Puissance frigorifique:	1000 W
Capacité du réservoir:	20 l
Débit:	6 l/min

Construction

Dimensions (H x l x P):	1220 x 680 x 800 mm
Poids approx. :	95 kg

Caractéristiques techniques

C et X-pince transformateur

Données de raccordement

Tension primaire / fréquence:	560 V / 10 kHz
Puissance primaire (100% ED):	7 kVA
Indice de protection:	IP 21
Classe d'isolation:	F
Mode de refroidissement:	WF

Circuit de soudage

Courant de soudage - dépend de la garniture	13 kA
Tension à vide:	12,5 V CC

Données mécaniques

Force de pression:	0-5,5 kN
Poids (sans bras)	
C-pince:	10,5 kg
X-pince:	14,5 kg
Tension spéciale 200-500 V / 50-60 Hz sur demande.	
Sous réserve de modifications techniques.	

Accessoires (en option)

1. Pistolet multifonction avec masse coulissante pour le débosselage, le tirage de tôle, le soudage par points
2. Coffret d'accessoires pour débosser
3. Fraiseuse spéciale pour les capuchons d'électrodes, pour le fraisage rapide et facile des capuchons d'électrodes
4. Fraiseuse pour les capuchons d'électrodes
5. Coffret d'accessoires pour les capuchons d'électrodes
6. Cache
7. Adaptateur X-pince avec électrodes à bec
8. Adaptateur X-pince avec électrodes carrées
9. Kit équilibreur (support + équilibreur)
10. Dispositif de refroidissement actif (pour les contraintes particulières)

Équipement standard

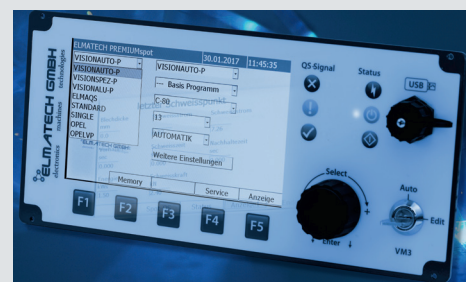
C-pince de soudage par points avec tuyau flexible 6 m
 Armatures : 40 / 80 / 350 / 500 mm de portée
 Câble d'alimentation 10 m avec fiche 32 A, coffret d'électrodes
Logiciel:
 VISION-AUTO, VISION-SPEZIAL, VISION-ALU, ELMA-QS,
 STANDARD, SINGLE, OPEL, OPEL-VP



Commande MV

Garantie de la qualité constructeur grâce aux programmes préinstallés spécifiques aux véhicules.

Les programmes peuvent être actualisés à tout moment par le biais d'une clé USB.



Sécurité d'investissement à long terme grâce à la technologie de commande flexible et à l'actualisation de la machine virtuelle (MV) développée par ELMA Tech pour les processus de soudage les plus divers.

SpotQS Viewer

Documentation des données de soudage (en option)

Le logiciel SpotQS Viewer permet d'enregistrer et d'exploiter les paramètres de soudage pour des joints soudés par points. Les paramètres ainsi que le résultat peuvent être sauvegardés sur la clé USB une fois la tâche terminée. L'enregistrement du résultat de soudure correspond à l'image du feu d'assurance de la qualité sur le panneau frontal.

